

Il GYSMI E160 è un prodotto rivoluzionario con caratteristiche di saldatura senza eguali per gli elettrodi básicos (rutili, inox, ghisa ...)

- Dispositivo con tecnologia **INVERTER** comandato da un microprocessore. Tastiera con pulsanti tattili e schermo digitale.
- **MMA** : la dinamica dell'arco del prodotto è unica sul mercato. Gli elettrodi básicos non costituiscono alcun problema. In più rispetto all'Arc Force e all'Anti-Sticking, questo prodotto è il solo monofase di questa potenza sul mercato a proporvi un Hot Start regolabile per tutti gli elettrodi.
- **TIG-LIFT** : Con il suo microcontrollore, l'innesco in TIG è molto facile.
- È protetto per il funzionamento su generatore e contro le variazioni della tensione di alimentazione (+/-15%).
- Tenuto conto del suo ciclo di lavoro molto elevato a forte intensità, è consigliabile collegarlo ad una presa da 16 A a fusibile ritardato, o adattarlo ad una presa di potenza superiore.



OPZIONE (ref 044425):
TORCIA TIG
- Cavo lungo. 4 m
- Connettore 10/25 mm²



Fornito in valigia con :

- Pinza/cavo di massa (1,6m / ø16mm²)
- Pinza portaelettrodo e cavo (2m / ø16mm²)

PUNTI DI FORZA

HOT START : potenza aumentata all'innesco.

ANTI STICKING : riduce i rischi di incollaggio dell'elettrodo in caso di contatto con il pezzo.

ARC FORCE : aumento istantaneo di corrente in situazione di saldatura difficile.



Testato in fabbrica contro le sovratensioni fino a 400V, è stato adattato all'utilizzo con moto generatore grazie al Protec 400.

50/60hz	-AM-	I ₂									EN60974-1 (40°C)		U ₀	 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG	MMA	ø1.6	ø2	ø2.5	ø3.2	ø4	ø5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V 1~	16A	10-160A		62	50	47	45	23	-	90A	160A 19%	72V	10x21x27 4.6	6 kW 7.5 kVA	